

Série

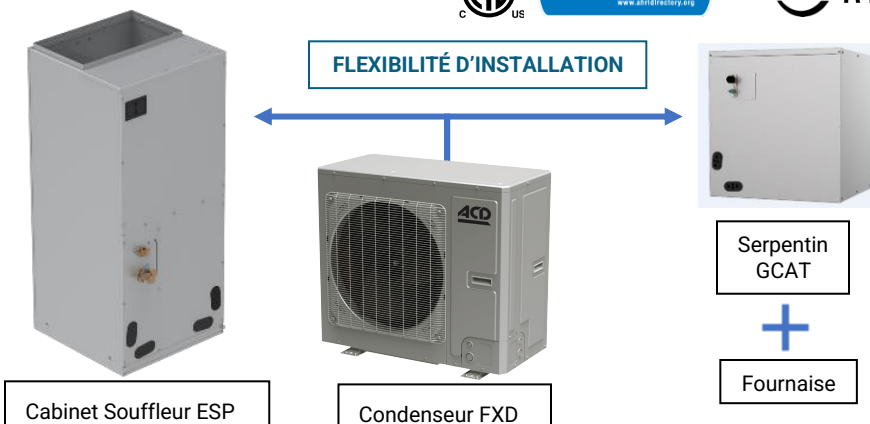
# FXD ACD

Performance jusqu'à

	Températures	TRÈS2 (SEER2)
	-15°C 5°F	17.4

	Températures	CPSC2 (HSPF2)
	-30°C -22°F	10

## Système central de thermopompe



## Caractéristiques

### Mode de fonctionnement

- Climatisation, chauffage, déshumidification, ventilation et auto.

### Capacité Nominale

- 24000, 36000, 48000, 60000 BTU/hr.

### Tension

- 230/208V, 60 Hz, 1-phase.

### Unité extérieure

- Compresseur rotatif à vitesse variable (INVERTER), avec protection contre les surcharges.
- Vanne d'expansion électronique pour un contrôle précis du débit de réfrigérant.
- Ailettes du condenseur recouvertes d'un enduit hydrophile pour une plus grande résistance à la corrosion.
- Ventilateur axial silencieux de grand diamètre pour un meilleur échange thermique.
- Plateau de dégivrage muni de plusieurs trous d'égouttement ainsi que d'un fil chauffant pour empêcher la formation de glace.
- Couverture et technologie de préchauffage du compresseur.

### Unité intérieure: Échangeur

- Conception compacte et peu encombrante.
- Compatible avec la plupart des thermostats 24V du marché.

### Unité intérieure: Serpentin

- Peut être jumelé avec une fournaise ou un autre type d'échangeur.

### Tuyauterie de raccordement

- Longueur minimale de la tuyauterie de 24.6 pi. (7.5 m).
- Raccords évasés.

### Régulation

- Température de fonctionnement:
  - Climatisation: 5 à 129 °F (-15 à 54 °C).
  - Chauffage: -22 à 75 °F (-30 à 24°C).
- Format d'affichage de la température: °C ou °F.

### Garantie

- **Garantie 10 ans sur pièces et compresseur (main d'oeuvre non incluse).**



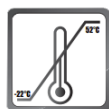
Auto-diagnostic



Protection intelligente



HPS élevé



Grande plage de fonctionnement



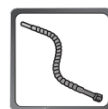
Haute efficacité



Dégivrage intelligent



Fonction d'économie d'énergie



Tuyau souple de raccordement disponible



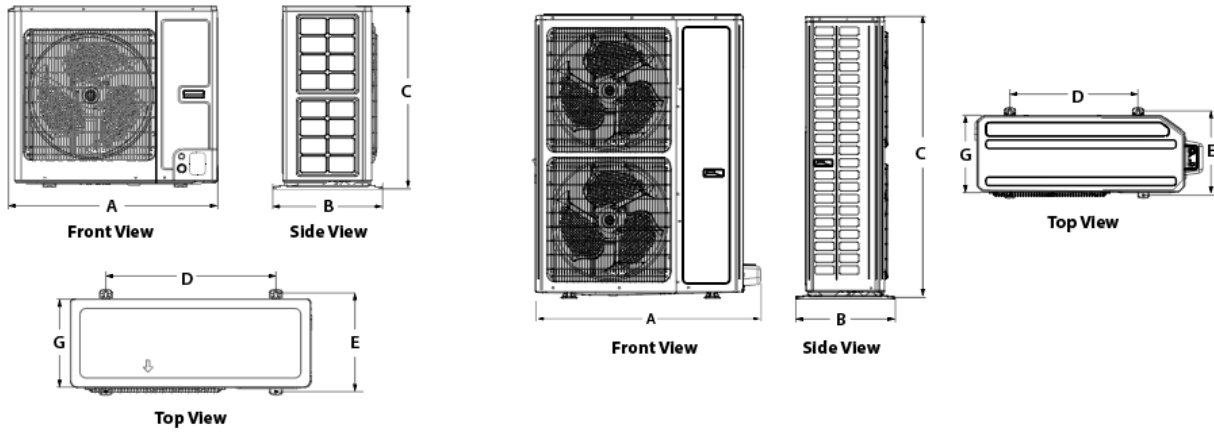
Thermostat GREE XE70 optionnel

## UNITÉ EXTÉRIEURE FXD + CABINET SOUFFLEUR

Produit #	Unité extérieure		FXD-ACD36		FXD-ACD60	
	Unité Intérieure		AH224	AH236	AH248	AH260
Qté						
<b>PERFORMANCE TECHNIQUE</b>						
Tension		V / Ph / Hz	208-230 / 1 / 60			
Capacité en climatisation	Nominale	BTU/hr	24000	36000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3517 - 7034 (12000 - 24000)	5275 - 10844 (18000 - 37000)	9964 - 14067 (34000 - 48000)	10257 - 15826 (35000 - 54000)
Capacité en chauffage	Nominale	BTU/hr	24000	36000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3517 - 8792 (12000-30000)	5275 - 11137 (18000-38000)	9964 - 15240 (34000 - 52000)	10257 - 17584 (35000 - 60000)
TRÈS2 (SEER2)		-	17	16	17	16
CPSC2 (HSPF2)		-	9	9	9	9
TRÈ2 (EER2)		-	12	10	11	10
COP à -15°C (5°F)		W/W	1.8	1.8	1.8	1.8
COP à 8°C (47°F)		W/W	4	3	3.3	3.5
Certification AHRI		-	<b>206249116</b>	<b>206249117</b>	<b>206249119</b>	<b>206249118</b>
ENERGY STAR		-	✓	-	-	-
<b>UNITÉ INTÉRIEURE</b>						
Déshumidification		pt/hr (l/hr)	3.06 (1.45)	9.70 (4.60)	9.94 (4.70)	12.13 (5.74)
Débit d'air volumique		PCM	940	1000	1470	1600
Niveau de Pression Sonore		dB (A)	45	47	50	51
MCA (Intensité minimum)		A	4	4	8	8
MOCP (Disjoncteur/fusible max.)		A	15	15	15	15
Dimensions Externes (L x H x I)		po (mm)	21-1/4 x 48-1/4 x 21-1/4 (540 x 1225 x 540)	21-1/4 x 48-1/4 x 21-1/4 (540 x 1225 x 540)	24-3/4 x 57 x 21-1/4 (630 x 1450 x 540)	24-3/4 x 57 x 21-1/4 (630 x 1450 x 540)
Dimensions Emballage (L x H x I)		po (mm)	26 x 50-7/16 x 23-3/4 (660 x 1280 x 605)	26 x 50-7/16 x 23-3/4 (660 x 1280 x 605)	27-5/16 x 59-3/8 x 26 (695 x 1510 x 660)	27-5/16 x 59-3/8 x 26 (695 x 1510 x 660)
Poids Net		lb (kg)	156 (71)	156 (71)	202 (92)	202 (92)
Poids Brut		lb (kg)	169 (77)	169 (77)	218 (99)	218 (99)
<b>UNITÉ EXTÉRIEURE</b>						
Niveau de Pression Sonore		dB (A)	55 (45 - 56)	57 (45 - 57)	58 (48 - 61)	58 (48 - 61)
MCA (Intensité minimum)		A	24	24	35	35
MOCP (Disjoncteur/fusible max.)		A	35	35	45	45
Puissance du moteur du ventilateur		A	1.5	1.5	1.5 x 2	1.5 x 2
Volume Réfrigérant (R410A)		kg (oz)	4.2 (148)	4.2 (148)	6.2 (220.5)	6.2 (220.5)
Température ambiante de fonctionnement	Climatisation	°F (°C)	5 à 129 (-15 à 54)			
	Chauffage	°F (°C)	-22 à 75 (-30 à 24)			
Dimensions Externes (W x H x D)		po (mm)	37 x 32-1/4 x 18-1/8 (940 x 820 x 460)	37 x 32-1/4 x 18-1/8 (940 x 820 x 460)	39-3/8 x 53-5/8 x 14-1/2 (1000 x 1365 x 368)	39-3/8 x 53-5/8 x 14-1/2 (1000 x 1365 x 368)
Dimensions Emballage (W x H x D)		po (mm)	42-11/16 x 38-3/8 x 22-9/16 (1085 x 975 x 575)	42-11/16 x 38-3/8 x 22-9/16 (1085 x 975 x 575)	45-7/16 x 59-1/4 x 19-7/16 (1154 x 1505 x 494)	45-7/16 x 59-1/4 x 19-7/16 (1154 x 1505 x 494)
Poids Net		lb (kg)	217 (98.5)	217 (98.5)	308 (140)	308 (140)
Poids Brut		lb (kg)	240 (109)	240 (109)	337 (153)	337 (153)
<b>TUYAUTERIE DE RACCORDEMENT / RÉFRIGÉRANT</b>						
Volume additionnel de réfrigérant		oz/pi (g/m)	0.32 (29)	0.32 (29)	0.32 (29)	0.32 (29)
Connexion pipes outer diameter	Liquid	po	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gas	po	3/4	3/4	3/4	3/4
Longueur de préchargement		pi. (m)	31 (9.5)	31 (9.5)	31 (9.5)	31 (9.5)
Longueur maximale entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	164 (50)	164 (50)	100 (30)	100 (30)
Hauteur maximale entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	100 (30)	100 (30)	50 (15)	50 (15)

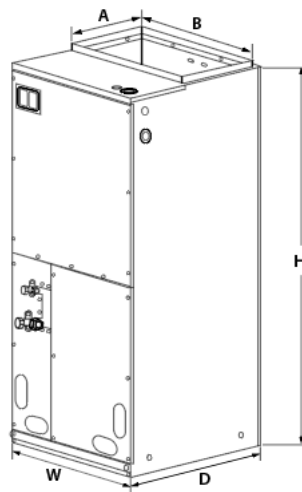
## Dimensions

### Unité Extérieure



Unité Extérieure	A		B		C		D		E		G	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
FXD-ACD36	37	940	20 1/8	510	32 1/4	820	24	610	19 1/8	485	18 1/8	460
FXD-ACD60	42 3/4	1085	16 7/8	430	53 3/4	1365	24 3/8	620	15 5/8	400	14 1/2	370

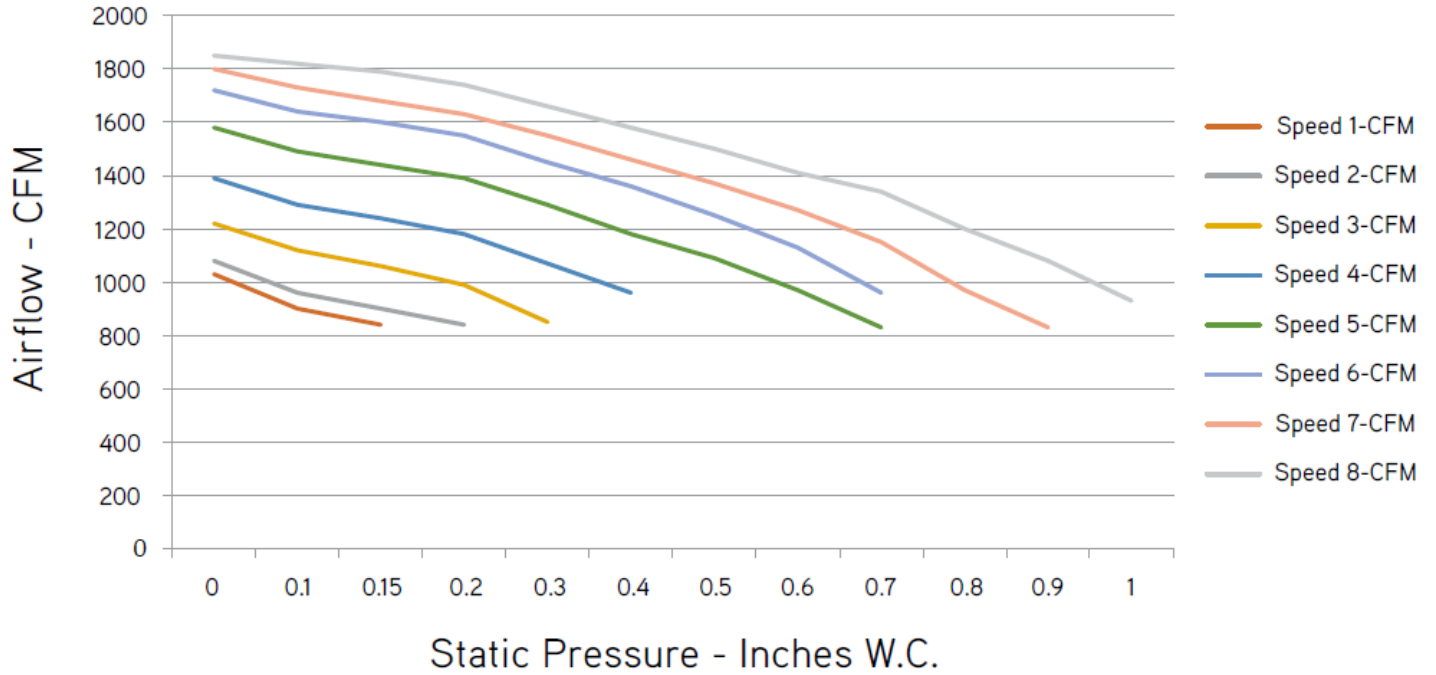
### Unité Intérieure: Cabinet Souffleur



Cabinet Souffleur	W		D		H		A		B	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
AH224	21 1/4	540	21 1/4	540	48 1/4	1225	11 5/8	295	20	508
AH236										
AH248	24 3/4	630	21 1/4	540	57	1448	11 5/8	295	20	508
AH260										

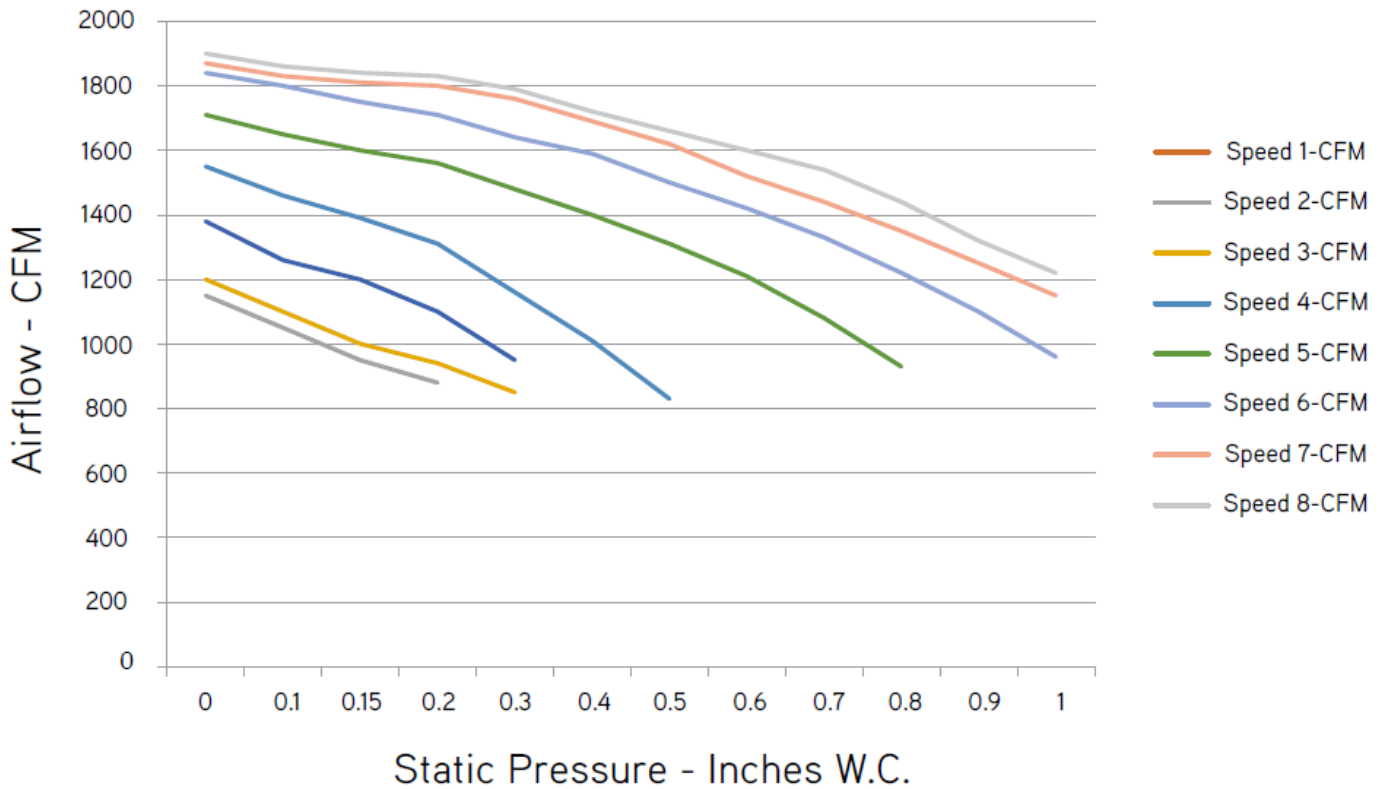
## PERFORMANCE DU VENTILATEUR

### Cabinet Souffleur AH224 + Compresseur FXD-ACD36



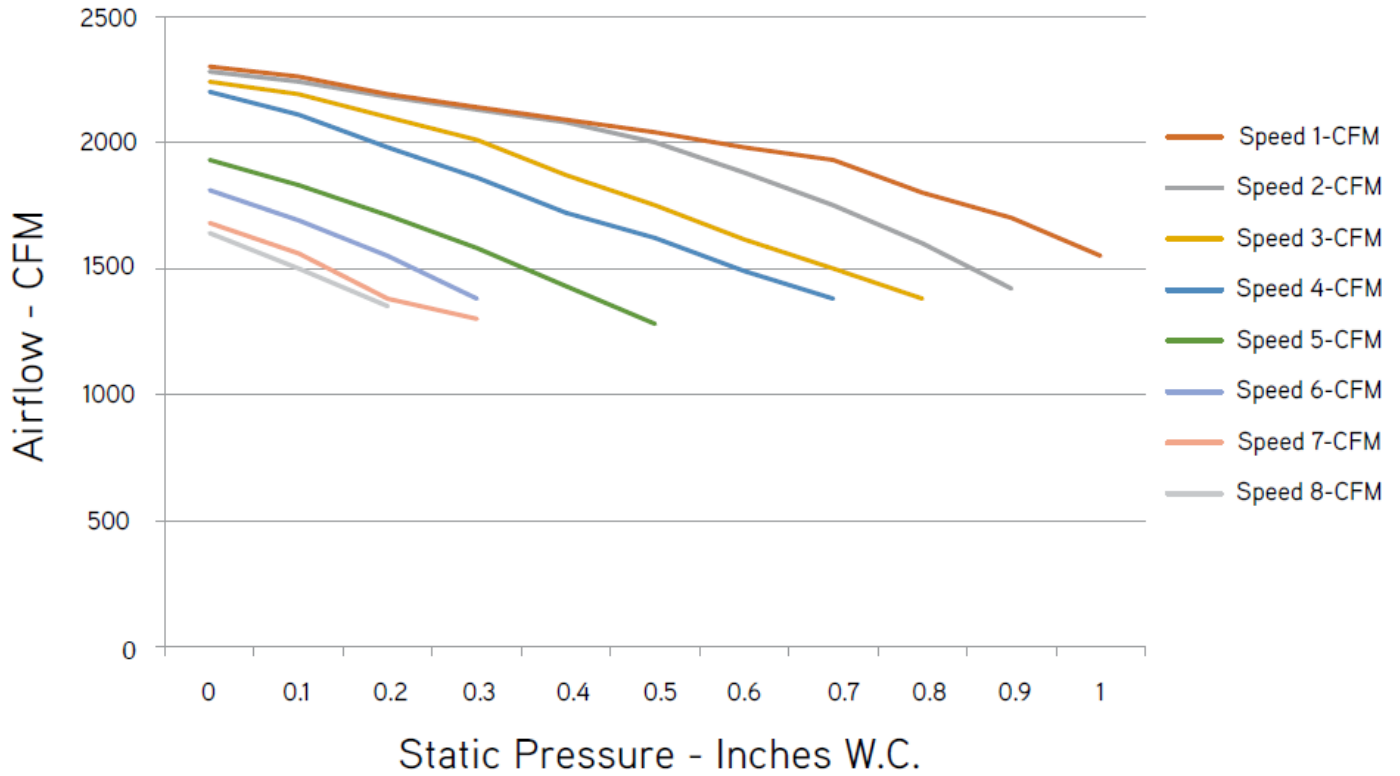
STATIC PRESSURE Inches W.C.	0	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Speed 1 - CFM	1030	900	840									
Speed 2 - CFM	1080	960	900	840								
Speed 3 - CFM	1220	1120	1060	990	850							
Speed 4 - CFM	1390	1290	1240	1180	1070	960						
Speed 5 - CFM	1580	1490	1440	1390	1290	1180	1090	970	830			
Speed 6 - CFM	1720	1640	1600	1550	1450	1360	1250	1130	960			
Speed 7 - CFM	1800	1730	1680	1630	1550	1460	1370	1270	1150	970	830	
Speed 8 - CFM	1850	1820	1790	1740	1660	1580	1500	1410	1340	1200	1080	930

## Cabinet Souffleur AH236 + Compresseur FXD-ACD36



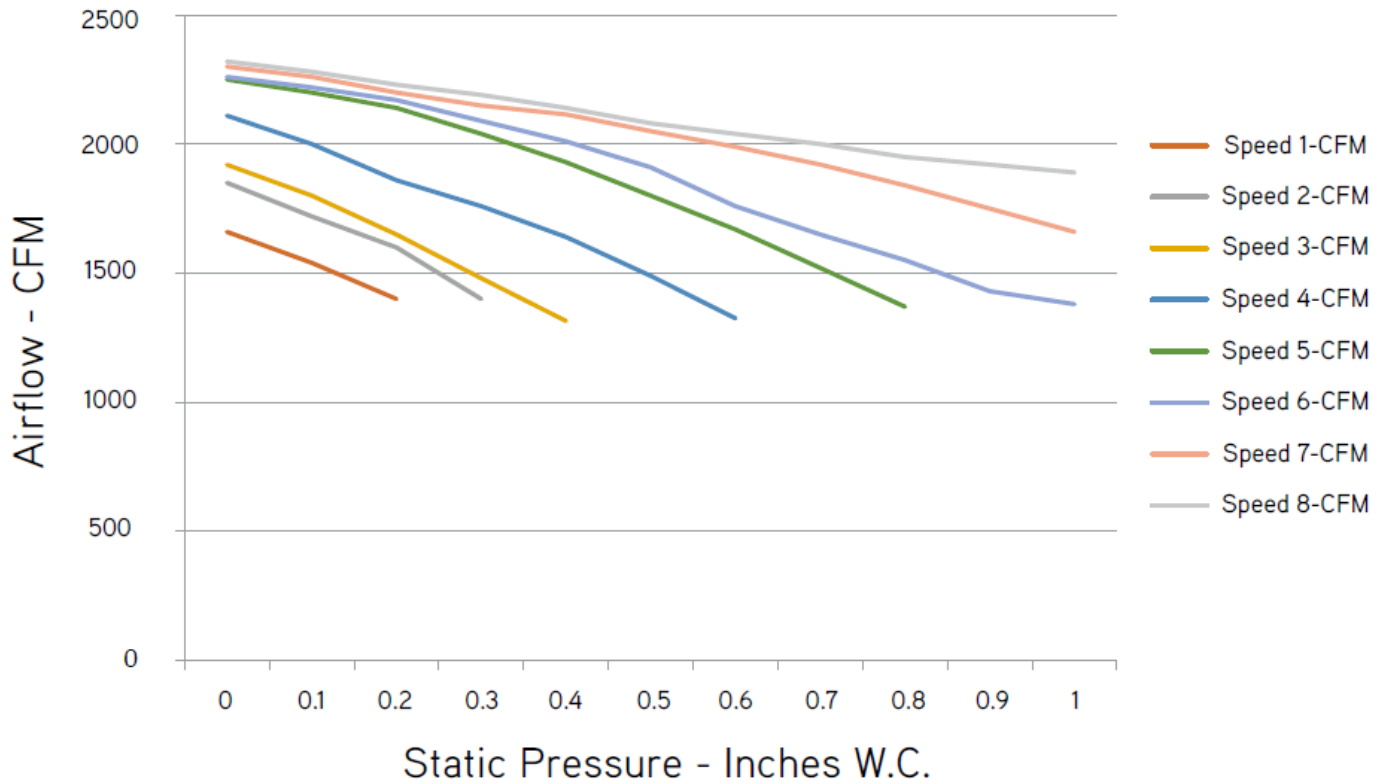
STATIC PRESSURE Inches W.C.	0	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Speed 1 - CFM	1150	1050	950	880								
Speed 2 - CFM	1200	1100	1000	940	850							
Speed 3 - CFM	1380	1260	1200	1100	950							
Speed 4 - CFM	1550	1460	1390	1310	1160	1010	830					
Speed 5 - CFM	1710	1650	1600	1560	1480	1400	1310	1210	1080	930		
Speed 6 - CFM	1840	1800	1750	1710	1640	1590	1500	1420	1330	1220	1100	960
Speed 7 - CFM	1870	1830	1810	1800	1760	1690	1620	1520	1440	1350	1250	1150
Speed 8 - CFM	1900	1860	1840	1830	1790	1720	1660	1600	1540	1440	1320	1220

## Cabinet souffleur AH248 + Compresseur FXD-ACD60



STATIC PRESSURE Inches W.C.	0	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Speed 1 - CFM	1640	1500	1450	1350								
Speed 2 - CFM	1680	1560	1500	1380	1300							
Speed 3 - CFM	1810	1690	1620	1550	1380							
Speed 4 - CFM	1930	1830	1770	1710	1580	1430	1280					
Speed 5 - CFM	2200	2110	2040	1980	1860	1720	1620	1490	1380			
Speed 6 - CFM	2240	2190	2145	2100	2010	1870	1750	1615	1500	1380		
Speed 7 - CFM	2280	2240	2200	2180	2130	2080	2000	1880	1750	1600	1420	1150
Speed 8 - CFM	2300	2260	2220	2190	2140	2090	2040	1980	1930	1800	1700	1550

## Cabinet souffleur AH260 + Compresseur FXD-ACD60



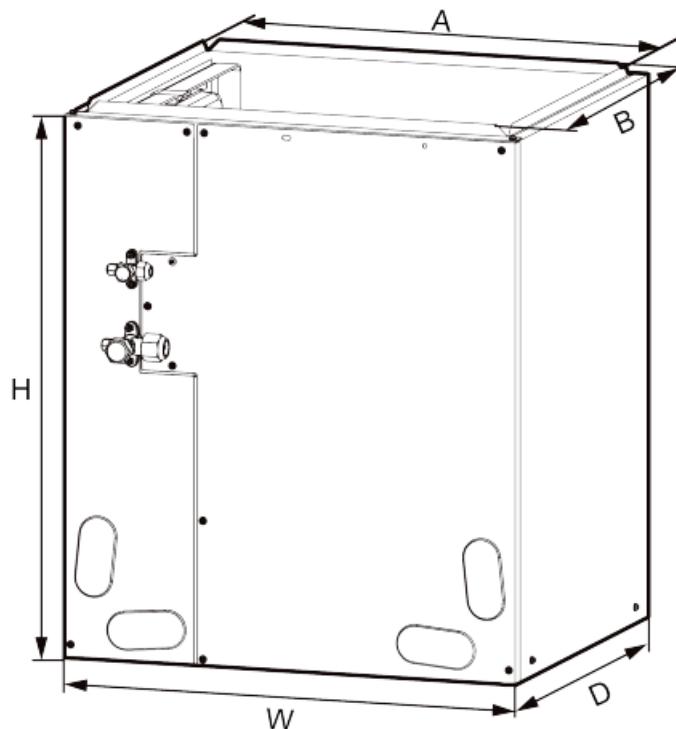
STATIC PRESSURE Inches W.C.	0	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Speed 1 - CFM	1660	1540	1470	1400								
Speed 2 - CFM	1850	1720	1650	1600	1400							
Speed 3 - CFM	1920	1800	1730	1650	1480	1315						
Speed 4 - CFM	2110	2000	1950	1860	1760	1640	1490	1325				
Speed 5 - CFM	2250	2200	2190	2140	2040	1930	1800	1670	1520	1370		
Speed 6 - CFM	2260	2220	2200	2170	2090	2010	1910	1760	1650	1550	1430	1380
Speed 7 - CFM	2300	2260	2230	2200	2150	2115	2050	1990	1920	1840	1750	1660
Speed 8 - CFM	2320	2280	2250	2230	2190	2140	2080	2040	2000	1950	1920	1890

## UNITÉ EXTÉRIEURE GUD AVEC SERPENTIN EN A GCAT

PRODUIT #	Unité Intérieure	GCAT24F/NAA	GCAT36F/NAA	GCAT48H/NAA	GCAT60H/NAA	
	Unité Extérieure	GUD36W/A-D(U)		GUD60W/A-D(U)		
Qté						
<b>PERFORMANCE TECHNIQUE</b>						
Tension		V / Ph / Hz	208-230 / 1 / 60			
Capacité en climatisation	Nominale	W (BTU/hr)	24000	36000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3517 - 7034 (12000 - 24000)	5275 - 10844 (18000 - 37000)	9964 - 14067 (34000 - 48000)	10257 - 15826 (35000 - 54000)
Capacité en chauffage	Nominale	W (BTU/hr)	24000	36000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3517 - 8792 (12000-30000)	5275 - 11137 (18000-38000)	9964 - 15240 (34000 - 52000)	10257 - 17584 (35000 - 60000)
TRÉS2 (SEER2)	-	-	15.2	15.2	15.2	15.2
CPSC2 (HSPF2)	-	-	8.5	8.5	8.5	8.5
TRÉ2 (EER2)	-	-	11	9.5	10	9.5
COP à -15°C (5°F)	-	-	1.8	1.8	1.8	1.8
COP à 8°C (47°F)	-	-	4.2	3.5	3.6	3.5
Certification AHRI	-	-	<b>211644150</b>	<b>211644151</b>	<b>211644152</b>	<b>211644153</b>
ENERGY STAR	-	-	YES	NO	NO	NO
<b>UNITÉ INTÉRIEURE</b>						
Déshumidification		L/hr (pt/hr)	2.85 (6.03)	4.58 (9.68)	4.70 (9.94)	5.74 (12.13)
Débit d'air volumique (Max.)		CFM	800	1000	1230	1510
Dimensions Externes (L x H x I)		po (mm)	17-1/2 x 23 x 21-1/4 (445 x 585 x 540)	17-1/2 x 23 x 21-1/4 (445 x 585 x 540)	24-1/2 x 28-1/2 x 21-1/4 (622 x 725 x 540)	24-1/2 x 28-1/2 x 21-1/4 (622 x 725 x 540)
Dimensions Emballage (L x H x I)		po (mm)	21 x 25-13/16 x 27-1/8 (535 x 655 x 690)	21 x 25-13/16 x 27-1/8 (535 x 655 x 690)	28-1/8 x 31-5/16 x 27-1/8 (714 x 795 x 689)	28-1/8 x 31-5/16 x 27-1/8 (714 x 795 x 689)
Charge de réfrigérant		oz	8.8	8.8	8.8	8.8
Poids Net		lb (kg)	64 (29)	64 (29)	95 (43)	95 (43)
Poids Brut		lb (kg)	75 (34)	75 (34)	110 (50)	110 (50)
<b>UNITÉ EXTÉRIEURE</b>						
Niveau de Pression Sonore		dB (A)	55 (45 – 56)	57 (45 - 57)	58 (48 - 61)	58 (48 - 61)
MCA (intensité minimum)		A	24	24	35	35
MOCP (Disjoncteur/fusible max.)		A	35	35	45	45
Puissance du moteur du ventilateur		W	1.5	1.5	1.5 x 2	1.5 x 2
Volume Réfrigérant (R410A)		oz (kg)	148 (4.2)	148 (4.2)	220.5 (6.2)	220.5 (6.2)
Température ambiante de fonctionnement	Climatisation	°F (°C)	5 to 129 (-15 to 54)			
	Chauffage	°F (°C)	-22 to 75 (-30 to 24)			
Dimensions Externes (L x H x I)		po (mm)	37 x 32-1/4 x 18-1/8 (945 x 820 x 460)	37 x 32-1/4 x 18-1/8 (945 x 820 x 460)	39-3/8 x 53-5/8 x 14-1/2 (1000 x 1365 x 368)	39-3/8 x 53-5/8 x 14-1/2 (1000 x 1365 x 368)
Dimensions Emballage (L x H x I)		po (mm)	42-11/16 x 38-3/8 x 22-9/16 (1085 x 975 x 575)	42-11/16 x 38-3/8 x 22-9/16 (1085 x 975 x 575)	45-7/16 x 59-1/4 x 19-7/16 (1154 x 1505 x 494)	45-7/16 x 59-1/4 x 19-7/16 (1154 x 1505 x 494)
Poids Net		lb (kg)	217 (98)	217 (98)	308 (140)	308 (140)
Poids Brut		lb (kg)	240 (109)	240 (109)	337 (153)	337 (153)
<b>TUYAUTÉRIE DE RACCORDEMENT / RÉFRIGÉRANT</b>						
Longueur de préchargement		pi (m)	31 (9.5)	31 (9.5)	31 (9.5)	31 (9.5)
Volume additionnel de réfrigérant		oz/pi (g/m)	0.32 (29)	0.32 (29)	0.32 (29)	0.32 (29)
Diamètre externe tuyau liquide		po	3/8	3/8	3/8	3/8
Diamètre externe tuyau gaz		po	3/4	3/4	3/4	3/4
Longueur maximale entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	164 (50)	164 (50)	164 (50)	164 (50)
Hauteur maximale entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	100 (30)	100 (30)	50 (15)	50 (15)



## Unité Intérieure: Serpentin en A



Serpentin en A	W		D		H		A		B	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
GCAT24F/NAA	17 ½	445	21 1/4	540	23	585	15 7/8	405	19 3/8	492
GCAT36F/NAA										
GCAT48H/NAA	24 ½	622	21 1/4	540	28 ½	725	22 7/8	580	19 3/8	492
GCAT60H/NAA										

**Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis**

Projet:	
Ingénieur conseil	
Entrepreneur électricien:	
Distributeur:	
Date:	
Contact:	
Commentaires:	Approbation Information